

大洋世家海洋食品加工冷藏物流基地项目 竣工环境保护验收意见

2023年9月6日，大洋世家海洋食品加工冷藏物流基地项目根据大洋世家海洋食品加工冷藏物流基地项目竣工环境保护验收监测报告表并对照《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》，严格依照国家有关法律法规、建设项目竣工环境保护验收技术规范、本项目环境影响评价报告表和审批部门审批决定等要求对本项目进行竣工环境保护验收。

一、工程建设基本情况

（一）建设地点、规模、主要建设内容

大洋世家海洋食品加工冷藏物流基地项目位于浙江省舟山市定海区干览镇（水产园区）（浙江省舟山市定海区干览镇西码头共建路11号）。本项目总用地面积约为189281平方米，计算建筑总面积约为214143.44平方米；项目主要建设内容如下：建设金枪鱼分拣中心、金枪鱼原料冷库、设备机房、成品冷库、综合生产厂房、金枪鱼鱼柳罐头生产厂房、生物制品厂房、超低温金枪鱼物流加工中心、综合检测楼、污水处理站、研发中心及倒班宿舍等；集聚冷藏物流、综合检测、污水处理、倒班宿舍和金枪鱼文化产业等配套设施；采购布置金枪鱼、鱿鱼、虾、海洋生物制品等先进水产品精深加工生产线；建成后可形成年产约12万吨的水产品生产规模。

（二）建设过程及环保审批情况

本项目已于2020年2月在舟山市定海区发展和改革局登记备案。2020年4月，大洋世家（舟山）优品有限公司委托浙江舟环环境工程设计有限公司编制完成《大洋世家海洋食品加工冷藏物流基地项目环境影响报告表》，并于2020年4月8日取得浙江省舟山市生态环境局的批复《关于大洋世家海洋食品加工冷藏物流基地项目环境影响报告表的审查意见》（浙江省舟山市生态环境局，舟环建审[2020]4号）。

大洋世家海洋食品加工冷藏物流基地项目于2020年11月开工建设，完工时间为2023年8月；大洋世家（舟山）优品有限公司已于2023年7月31日取得排污许可证（证书编号：91330902MA2A2YPX2P001U）；企业已于2023年8

月 7 日对本项目进行调试运行，并在网站（网址：http://www.zheyu.cn/news_more.asp?id=444&classid=8）对调试运行情况进行公示。

项目从立项至调试过程中无环境投诉，无违法或处罚记录。

（三）投资情况

项目实际总投资 117200 万元，其中环保投资 3490 万元。

（四）验收范围

大洋世家海洋食品加工冷藏物流基地项目。

二、工程变动情况

大洋世家海洋食品加工冷藏物流基地项目性质、建设地点、生产工艺与环评及其批复文件一致，规模略有缩小、环境保护措施有所强化。根据《关于印发〈污染影响类建设项目重大变动清单（试行）〉的通知》（环办环评函[2020]688 号），判定本项目不涉及重大变动。

三、环境保护设施建设情况

（一）废气

本项目运营期废气主要为 G1 生物制品车间废气、G2 冷库溢散废气、G3 污水预处理站废气、G4 食堂油烟废气。

1、G1 生物制品车间废气污染防治措施：实际设置 4 套废气处理设施，1 套用于处理生产鱼粉时产生的有组织蒸煮、干燥、压榨废气；3 套用于处理生产鱼油时产生的有组织脱色、脱臭废气以及生物制品车间内无组织废气。（1）一号臭气收集处理设施，用于收集处理鱼粉车间有组织蒸煮、干燥、压榨废气：空冷器冷凝+列管式冷凝器冷凝+四级酸雾喷淋+四级高氧化除臭+15m 高 1#排气筒排放。（2）二号臭气收集处理设施，用于收集处理鱼油车间有组织脱色、脱臭废气，鱼油车间无组织废气，鱼粉车间干燥区域一部分无组织废气：鱼油车间有组织脱色、脱臭废气经真空冷凝器冷凝（鱼油车间内）后与经管道和引风机收集后的鱼油车间无组织废气，鱼粉车间干燥区域一部分无组织废气一起经二级酸雾喷淋、二级高氧化除臭后 15m 高 2#排气筒排放。（3）三号臭气收集处理设施，用于收集处理鱼粉车间一部分干燥区无组织域废气：经管道+引风机收集的无组织废气经二级酸雾喷淋+二级高氧化除臭+15m 高 3#排气筒排放。（4）四号臭气收集处

理设施，用于收集处理生物制品车间原料区无组织废气，鱼粉车间蒸煮、压榨无组织废气：经管道+引风机收集的无组织废气经二级酸雾喷淋+二级高氧化除臭+15m 高 4#排气筒排放。

2、G2 冷库逸散废气污染防治措施：氨机房设置日常排风装置，氨机房内空气经排风装置抽至室外排放。

3、G3 污水预处理站废污染防治措施：调节池、初沉池、混凝气浮池、AAO池、污泥池、污泥脱水间等加盖收集废气后经碱洗喷淋塔+一体化生物滤池+离心引风机+15m 高 5#排气筒排放。

4、G4 食堂油烟废气污染防治措施：油烟经风机收集后由专用烟道引至楼顶排放

（二）废水

本项目运营期生产废水主要为 W1 水产品加工废水、W2 废气处理废水、W3 生活污水等。

本项目水产品原料下料点位于室内的月台，原料采用镀锌铁桶装，月台内设置污水收集沟，原料若有污水渗出，污水及冲洗水经收集沟收集后经沉淀池沉淀后进入企业污水处理站处理达三江污水处理厂进水标准后纳入园区污水管网进入三江污水处理厂处理达《污水综合排放标准》（GB8978-1996）一级标准后排海，污水可控制在室内月台。鱼类下脚料分类收集后暂存于下脚料原料仓，用作本企业内部生产原料，不外运，在企业内部流转采用镀锌铁桶装，可以做到不渗漏，下脚料做到日产日清，下脚料原料仓设置于室内，仓内设置污水收集沟，冲洗水经收集沟收集后经沉淀池沉淀后进入企业污水处理站处理达三江污水处理厂进水标准后纳入园区污水管网进入三江污水处理厂处理达《污水综合排放标准》（GB8978-1996）一级标准后排海，污水可控制在室内下脚料原料仓。所以本项目未对初期雨水进行收集，采用雨污分流制，两个雨水排放口雨水排入河道，三个雨水纳管口雨水纳入市政雨水管网。

本项目运营期生产区生活污水、生产废水经厂区废水预处理站（设计处理规模为 5500t/d）预处理达三江污水处理厂进水标准后纳入园区污水管网进入三江污水处理厂处理达《污水综合排放标准》（GB8978-1996）一级标准后排海；生活区域生活污水经化粪池、隔油池预处理达三江污水处理厂进水标准后纳入园区

污水管网进入三江污水处理厂处理达《污水综合排放标准》（GB8978-1996）一级标准后排海。由于本项目生产区域、生活区域划分清晰，所以设置两个污水纳管口，生产区域 1 个，生活区域 1 个。

（三）噪声

本项目运营期主要噪声源有生产设备、冷却塔、风机、水泵噪声等。

噪声防治措施如下：

1、合理布局。对于各类泵，设备避免布置在沿厂界一侧的车间外侧，布置在厂区中部或不沿厂界分布的车间内侧，将高噪声设备主要布置于远离居民住宅一侧，通过厂区内车间墙体的隔声作用以减少设备噪声对厂界及周围环境敏感保护目标的影响。

2、对于高噪声设备采取减振降噪措施，安装时设减振基础，基座采用柔性连接。并做好隔声设计，如安装隔声罩等，运行时关闭门窗。

3、加强生产管理，加强对设备的日常维护与保养，保持良好的润滑状态，以减少异常噪声。

4、运送货物的车辆进出厂区限速行驶，禁止鸣笛，尽量安排在白天进出，严格管理，减少货物装卸及汽车运输噪声对区块的干扰。

（四）固废

本项目环评及实际运营过程中所列运营期固废主要为鱼类下脚料、污水预处理站污泥、皂角及固体脂肪酸、生活垃圾等。鱼类下脚料分类收集后暂存于下脚料原料仓，用作本企业内部生产原料，做到日产日清；污水预处理站污泥每天由污泥料斗进入罐车清运至浙江益显环保科技有限公司，做到日产日清，不在厂区内暂存；皂角及固体脂肪酸统称为白土，在厂区设置暂存场所，定期清运至浙江益显环保科技有限公司。生活垃圾暂存于生活垃圾桶，由环卫部门统一清运处理。

本项目在后续运营过程中还会产生废冷冻机油（HW08 900-219-08），废机油、废润滑油（HW08 900-214-08），废包装桶（冷冻机油、机油、润滑油等）

（HW08 900-249-08），废酸碱等包装物（HW49 900-041-49），实验室包装物、残液等（HW49 900-047-4）；实际危险废物增加的原因是环评时未考虑到氨机房冷冻机油更换时产生的废冷冻机油、冷冻机油废包装桶，机修时产生的废机油、废润滑油、机油废包装桶、润滑油废包装桶，废气处理及废水处理时产生的废酸

碱等包装物，实验室产生的实验室包装物、残液。要求后续产生时暂存于企业内部的危险废物暂存间，由舟山市洁润环保科技有限公司收集后交由舟山市纳海固体废物集中处置有限公司等有资质单位处置。

（五）环境风险

本项目涉及的重点关注的风险物质主要为液氨、冷冻机油、超标废气、超标废水等。主要事故类型为液氨的泄露事故、火灾爆炸事故等；冷冻机油的泄露、火灾事故等；废气处理装置运行异常导致恶臭气体超标排放；污水处理系统异常导致废水超标排放等。企业已经编制《大洋世家（舟山）优品有限公司突发环境事件应急预案》（2023年9月），并在舟山市生态环境局定海分局备案。

四、环境保护设施调试效果

（一）环保设施处理效率

1、废气

验收监测期间（2023年9月15日~9月16日），污水预处理站硫化氢、氨气、臭气浓度平均处理效率分别为72.8%、72.6%，92.4%。

2、废水

验收监测期间（2023年9月15日~9月16日），污水预处理站悬浮物、化学需氧量、氨氮、总磷、动植物油、五日生化需氧量平均处理效率分别为82.6%、90.1%，70.3%、95.7%、99.9%、89.4%。

（二）污染物排放情况

1、废气

验收监测期间（2023年8月7日~8月8日，2023年9月15日~9月16日），由废气监测结果可知，本项目运营期生物制品车间有组织氨、硫化氢、三甲胺、臭气浓度能够满足《恶臭污染物排放标准》(GB14554-93)表2恶臭污染物排放标准值要求，污水预处理站有组织氨、硫化氢、臭气浓度能够满足《恶臭污染物排放标准》(GB14554-93)表2恶臭污染物排放标准值要求；油烟废气能够满足《餐饮业油烟排放标准（试行）》（GB18483-2001）中的大型规模排放标准要求；本项目厂界无组织氨、硫化氢、三甲胺、臭气浓度能够满足《恶臭污染物排放标准》(GB14554-93)表1恶臭污染物二级新扩改建厂界标准值要求。

2、废水

验收监测期间（2023年8月7日~8月8日，2023年9月15日~9月16日），由废水监测结果可知，纳管废水能够满足三江污水处理厂纳管标准要求。

3、噪声

验收监测期间（2023年8月7日~8月8日），由噪声监测结果可知，本项目厂界噪声值均能满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)中的3类标准。

4、污染物排放总量

本项目总量控制指标为COD_{Cr}、NH₃-N，根据验收监测数据，本项目COD_{Cr}、NH₃-N实际总排放量在环评核算量范围内，企业已根据环评要求购买COD_{Cr}、NH₃-N排污总量，所以本项目可满足总量控制平衡要求。

五、工程建设对环境的影响

1、环境空气

验收监测期间（2023年8月7日~8月9日），由环境空气监测结果可知，胜丰村氨、硫化氢检测值能够满足《环境影响评价技术导则 大气环境》（HJ2.2-2018）附录D中其他污染物空气质量浓度参考限值200 $\mu\text{g}/\text{m}^3$ 、10 $\mu\text{g}/\text{m}^3$ ，三甲胺检测值能够满足59 $\mu\text{g}/\text{m}^3$ 。

所以本项目废气经采取上述污染防治措施后，对环境空气无明显影响，在可接受范围内。

2、地表水

验收监测期间（2023年9月15日~9月16日），雨水纳管口、排放口雨水水质情况较好，雨水未被污染，则本项目对地表水无明显影响，在可接受范围内。

3、声环境

验收监测期间（2023年8月7日~8月9日），由声环境监测结果可知，保护目标声环境监测值能够满足《声环境质量标准》（GB3096-2008）中的1类标准要求。

本项目噪声经采取上述污染防治措施后，对声环境无明显影响，在可接受范围内。

六、验收结论

验收组通过听取环境保护执行情况、竣工环境保护验收监测报告表等情况介绍、现场检查并审阅了相关资料，经认真讨论，认为《大洋世家海洋食品加工冷藏物流基地项目》环保手续齐全，在建设过程中落实了环评审批意见和环评文件要求的污染控制措施，竣工环境保护验收监测报告表内容基本齐全，污染物达标排放、环保设施有效运行的验收结论合理，项目无重大变动。项目从设计到竣工验收均不存在《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》第八条所列举的问题，验收工作组认为《大洋世家海洋食品加工冷藏物流基地项目》竣工环境保护验收合格。

七、后续要求

- 1、加强环境保护设施运行的日常管理，确保各类污染物稳定达标排放，规范各类台账。
- 2、加强环境风险防范，定期进行环境应急演练，杜绝事故性排放。

八、验收人员信息（大洋世家海洋食品加工冷藏物流基地项目竣工环境保护验收）

职务	姓名	工作单位	联系方式	身份证号码
验收负责人	武恩平	大洋世家	13958327924	33090319610120018
组员	王淑敏	舟山市生态环境局	13587058009	330106196506030053
组员	张桂	青海海洋生态监测中心	13868200224	330901196812116818
组员	杨伟	大洋世家	15168164930	330206198709153111
组员	吴中伟	浙江中承环境工程技术有限公司	15157980808	3302814820794115
组员	吴邦益	浙江龙源同方机械设备有限公司	13515805055	330902198209121833
组员	孙俊杰	浙江中承建设有限公司	13505802217	330901196405303819
组员	严旭平	浙江乾大建设有限公司	13957210590	330902197202091415
组员	陈亮	大洋世家	13868210597	330903199901250919
组员	曹司忠	舟山市生态环境监测有限公司	13505807107	330902196102101119
组员				
组员				
组员				

大洋世家（舟山）优品有限公司

2023年09月06日

